

224

Справ. №		Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ВА 5.036.050		ЮСТЧ.671352.003						<u>Документация</u>		
				A2			ЮСТЧ.671352.002 СБ	Сборочный чертеж		
				A4			ВАО. 203.009 ТУ	Технические условия		
								<u>Сборочные единицы</u>		
				A2	1		ЮСТЧ.685432.018	Катушка	2	
								<u>Детали</u>		
				A4	3		ЮСТЧ. 754152.026	Прокладка	1	

КОПИРОВАЛЬНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гусева	А.	20.1.97
Пров.		Михайлов	В.	20.1.97
Т. контр.		Федотов	В.	20.1.97
Н. контр.		Сажина	В.	20.1.97
Утв.		Бораш	В.	20.1.97

ЮСТЧ.671352.002

Учитель
магнитный

Лит.	Лист	Листов
01	1	2

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
329238	Лейсера 29.04.97		24685	29.5.97

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Материалы</u>		
		5		Провод ПЭТВ-2 0,1 ТУ 16-705.110-79	35 м	
		6		Провод МГТФ 0,12 ТУ 16-505.185-71	2 м	
		7		Бумага КТ-50 005×8×200 ГОСТ 3553-87	1	
		8		ЛЭС 008×10×1200 ГОСТ 5937-81	1	
		10		Пленка Ф-430 высший сорт 004×8×6000 ГОСТ 24222-80	1	
		11		Нитки х/б 1063 сложения "Экстра" натовые черные ГОСТ 6308-84	3 м	

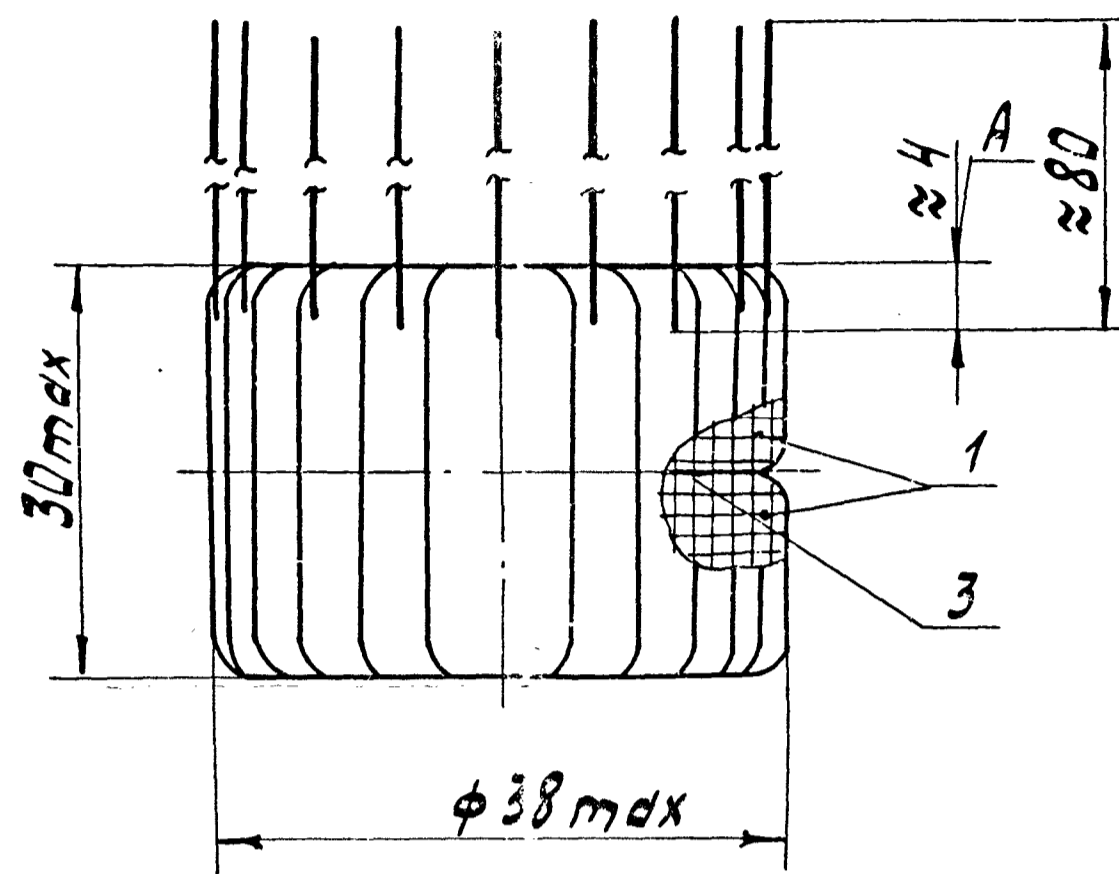
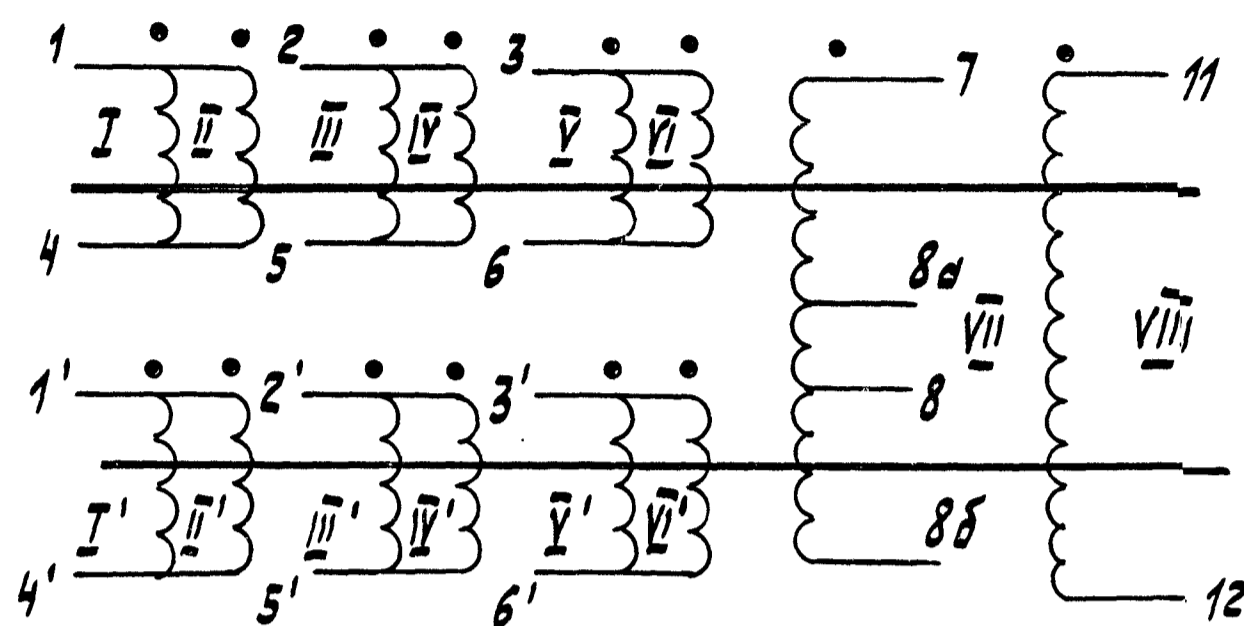
КОНТРОЛЬНЫЙ
ЗАКАЗ

Инв. № подл.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
1		1074888	2008	94.02

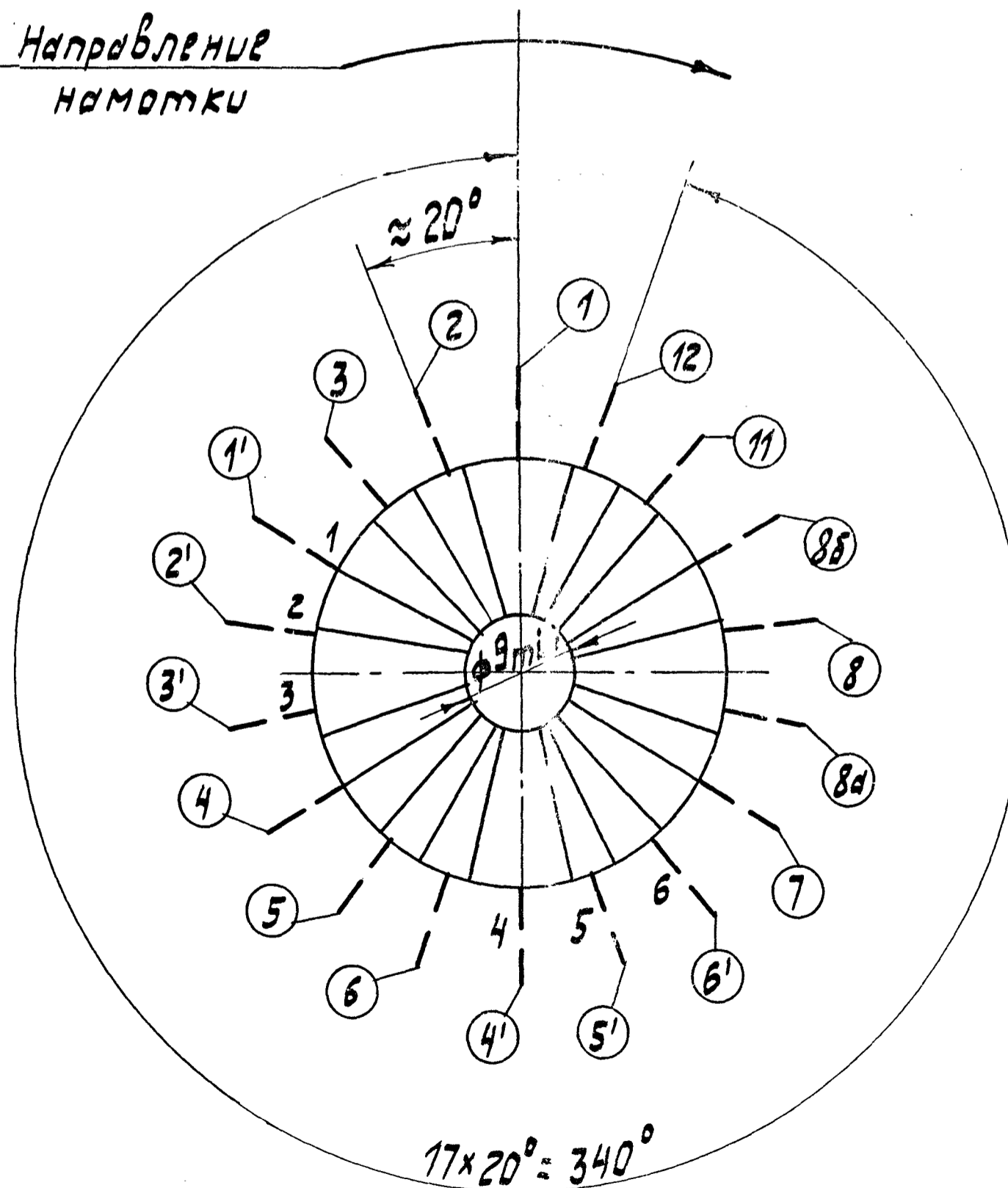
ЮСТЧ. 671352.002

ЮСТИ.671352.002 СБ

Схема электрическая



Направление
намотки



Данные усилителя		
Наименование	№ обмоток	
	VII	VIII
1. Марка провода	ПЭВ-2	
2. Диаметр без изоляции, мм	0,1	
3. Диаметр с изоляцией, мм	0,13	
4. Сечение, мм ²	0,00785	
5. Число витков	165	75
6. Число витков в слое	—	—
7. Число слоев	—	—
8. Ширина слоя	—	—
9. Отвод от витков	135, 150	—
10. Тип намотки	см. п. 11	
11. Направление намотки	см. черт. эж.	
12. Изоляция между слоями	—	—
13. Изоляция сверху обмотки	п. 12	п. 13
14. Вывод	МГТФ 0,12	
15. Число выводов	18	
16. Сопр. обм. при 20°C, Ом*	23	13
17. Напряжение, В	—	—
18. Такт, А*	0,03	0,03
19. Плотность тока, А/мм ² *	2,6	2,6
20. Номера выводов	7-8-8-8	11-12
21. Порядок намотки	1	2

- * Величины для справок.
- Перед намоткой обмоток VII, VIII катушки поз. 1 проверить по ВАО. 203.009 ТУ п. 1.3.1.
- Произвести перемаркировку выводных концов.
- Катушки сориентировать по выводным концам, выровнять, проложив ленту поз. 8.
- Катушки сверху обернуть пленкой поз. 10 - 1 слой по периметру с перекрытием 1/2 ширины.
- До установки изоляции по п. 5 выводные концы 1, 2, 3, 4, 5, 6 укоротить по месту, соединить с проводом поз. 6 в скрутку. Припой ПОС 40 ГОСТ 21930-76.
- Выводные концы 7... 12 вывести проводом поз. 6, соединить в скрутку, крепить нитками поз. 11. Припой ПОС 40.
- Места пайки изолировать карманом из бумаги поз. 7 - 2 слоя.
- Изоляцию крепить клеем ВС-10Т ГОСТ 22345-77.
- Намотку производить по ОСТ ЧГО. 054.069.
- Обмотка кольцевая многослойная внавал круговая.
- Обмотки VII по периметру обернуть пленкой поз. 10 с перекрытием 1/2 ширины.
- Обмотки VIII сверху обернуть лентой поз. 8 - 1 слой по периметру с перекрытием 1/2 ширины.
- Пленку поз. 10 обработать под склейку.
- В местах выхода выводов на расстоянии А допускаться ф 39.
- Под отводы 8, 8а проложить бумагу поз. 7 в один слой.
- Остальные технические требования по ОСТ ЧГО. 070.015.
- Усилитель магнитный прокатать по ВА 25 201.00001 режим Г, кроме выводов из провода поз. 6.

КОНТРОЛЬНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

5	ЮСТИ.671352.002 СБ	01.12.79	03
4	ЮСТИ.671352.002 СБ	01.12.79	03
3	ЮСТИ.671352.002 СБ	01.12.79	03
2	ЮСТИ.671352.002 СБ	01.12.79	03
1	ЮСТИ.671352.002 СБ	01.12.79	03
И.И.И.	Н.В.О.	П.И.И.	П.И.И.
Разреш.	Никитина	Никитина	Никитина
Пров.	Михайлов	Михайлов	Михайлов
Т.контр.	Федотов	Федотов	Федотов
И.контр.	Сажина	Сажина	Сажина
Э.тв.	Бараш	Бараш	Бараш

ЮСТИ.671352.002 СБ

Усилитель
магнитный.
Сборочный чертеж

Лист	Масштаб	Масштаб
0	0,12	2:1
Лист	Листов	